

IHR ABFALL,
UNSERE LÖSUNG.



BOA
recycling systems



► *BOA Recycling Systems entwirft und liefert hochwertige Maschinen und Lösungen für Recycling und Abfallverarbeitung. Unsere Maschinen und Lösungen sind auf jeden spezifischen Geschäftsprozess zugeschnitten und führen zu einer zuverlässigen und effektiven Handhabung und Verarbeitung.*



► Binnenhaven 43
NL-7547 BG Enschede

T +31 (0)53 - 430 03 00
F +31 (0)53 - 434 32 62

PO. Box 212
NL-7500 AE Enschede

info@boarecycling.nl
www.boarecycling.nl

INHALT



D225 Serie

4



D100/D130 Serie

6



M Serie

8



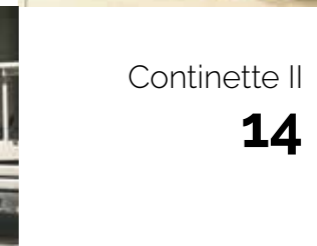
S Serie

10



Baseline

12



Continette II

14



Rollenspaltmaschine

16

Sacköffner	18
KSS Shredder	20
Fördersysteme	22

D225 SERIE

Ballenpresse mit zwei Vorpressklappen, automatischem Abbindesystem und hydraulischem Gegendruckkanal für die vollautomatische Produktion von schweren Ballen.



Die Impress® Ballenpressen sind mit zwei Vorpressklappen ausgerüstet und so für die Verdichtung von extrem schwer zu verarbeitenden Materialien geeignet. Die beiden ungleich grossen Vorpressklappen im Füllschacht verschliessen die Presskammer bevor die Pressramme den Presszyklus ausführt. So wird das Material im Füllschacht vorverdichtet, ein Schneiden des Materials entfällt weitgehend. Das Resultat ist ein bis zu 30% geringerer Energieverbrauch bei gleicher Kapazität sowie reduzierte Verschleiss- und Betriebskosten. Die vordere, kleinere Vorpressklappe hat ein Schneidmesser, die hintere Vorpressklappe ist in Längsrichtung verschiebbar.

Somit sind auch sperrige und lange Kunststoffteile optimal zu verarbeiten. Die Klappen werden mit zwei ziehenden hydraulischen Zylindern geschlossen. Die Impress® ist mit wechselbaren Schneidmessern ausgerüstet und somit für die Verarbeitung von Papier, Karton, gemischtem Material, Kunststofffolien und -behältern aber auch für lange Landwirtschaftsfolien, Kunststofftanks, -bänder, Stossfänger, PET-Getränkeflaschen und anderes recyclingfähiges Material geeignet. Darüber hinaus sorgen die Steuerungsmöglichkeiten für optimale Pressergebnisse in Form von schweren, gut geformten und stapelbaren Ballen.

IMPRESS D 225 D.5V.1.6

IMPRESS D 225 B.5V.1.6

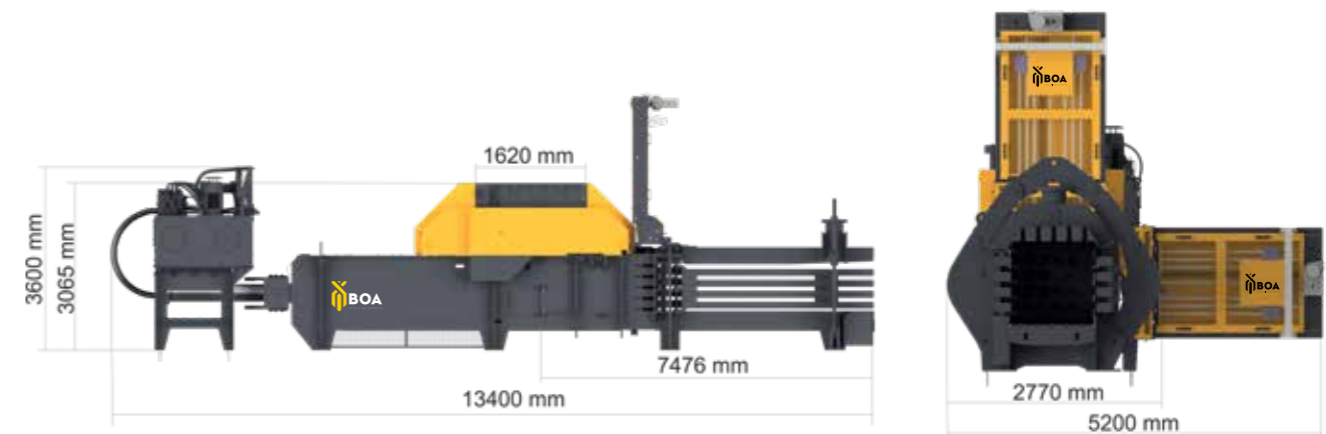
Hydraulikaggregat	225	165	kW	225	165	kW
Hauptpumpe	3 x 75	3 x 55	kW	3 x 75	3 x 55	kW
Gegendruckpumpe	18,5	18,5	kW	18,5	18,5	kW
Filterpumpe	7,5	5,5	kW	7,5	5,5	kW
Ölkühlung	3	3	kW	3	3	kW
Öltankvolumen	3900	2700	L	3900	2700	L
Durchschnittliche Arbeitszykluszeit	17	23	Sek.	17	23	Sek.

Kapazität Abhängig von Material, Zufuhr, Ballengewicht.

Material-Schüttgewicht

30 kg/m³	24	20	To/St.	22	18	To/St.
60 kg/m³	39	33	To/St.	36	30	To/St.
100 kg/m³	53	46	To/St.	49	42	To/St.
150 kg/m³	65	56	To/St.	59	52	To/St.
200 kg/m³	79	69	To/St.	74	64	To/St.

Pressvolumen (ohne Last)	1050	815	m³/St.	965	750	m³/St.
Betriebsspannung	400		V/50Hz	400		V/50Hz
Klassifikation der elektr. Isolierung	IP55			IP55		
Betriebsdruck	280		bar	280		bar
Presskraft	2112		kN	2112		kN
Spezifische Presskraft pro cm²	16,0		kg/cm²	17,5		kg/cm²
Hub	2900		mm	2900		mm
Masse Presskanal	1100 x 1200		mm	1100 x 1100		mm
Masse Fülltrichter LxB	1620 x 1000		mm	1620 x 1000		mm
Optional Masse Fülltrichter LxB	1920 x 1000		mm	1920 x 1000		mm
Presskammervolumen	4,4		m³	4,1		m³
Ballenlänge (einstellbar) ca.	1400		mm	1400		mm
Ballengewicht	bis 1400		kg	bis 1300		kg
Anzahl Abbindedrähte	5 vertikal			5 vertikal		
	5 horizontal (optional)			5 horizontal (optional)		
Gewicht der Presse ca.	63		Tonnen	58		Tonnen
Geräuschpegel	<85		dB(A)	<85		dB(A)

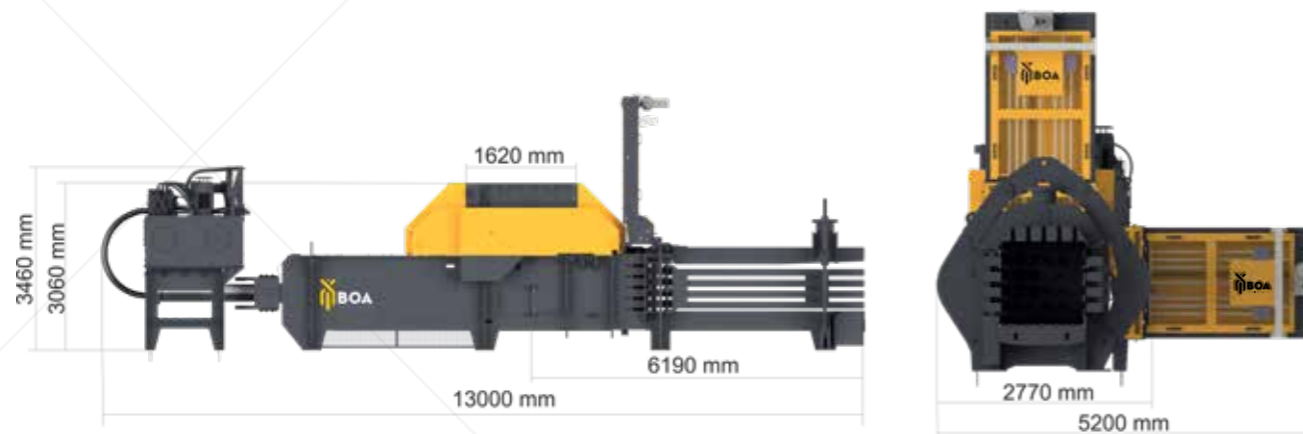


D100/D130 SERIE

Ballenpresse mit zwei Vorpressklappen, automatischem Abbindesystem und hydraulischem Gegendruckkanal für die vollautomatische Produktion von schweren Ballen.

Die Impress® Ballenpressen sind mit zwei Vorpressklappen ausgerüstet und so für die Verdichtung von extrem schwer zu verarbeitenden Materialien geeignet. Die beiden ungleich grossen Vorpressklappen im Füllschacht verschliessen die Presskammer bevor die Pressramme den Presszyklus ausführt. So wird das Material im Füllschacht vorverdichtet, ein Schneiden des Materials entfällt weitgehend. Das Resultat ist ein bis zu 30% geringerer Energieverbrauch bei gleicher Kapazität sowie reduzierte Verschleiss- und Betriebskosten. Die vordere, kleinere Vorpressklappe hat ein Schneidmesser, die hintere Vorpressklappe ist in Längsrichtung verschiebbar. Somit sind auch sperrige und lange Kunststoffteile optimal zu verarbeiten. Die

Klappen werden mit zwei ziehenden hydraulischen Zylindern geschlossen. Die Impress® ist mit wechselbaren Schneidmessern ausgerüstet und somit für die Verarbeitung von Papier, Karton, gemischtem Material, Kunststofffolien und -behältern aber auch für lange Landwirtschaftsfolien, Kunststofftanks, -bänder, Stossfänger, PET-Getränkeflaschen und anderes recycling-fähiges Material geeignet. Darüber hinaus sorgen die Steuerungsmöglichkeiten für optimale Pressergebnisse in Form von schweren, gut geformten und stapelbaren Ballen.



	IMPRESS D 130 A.5V.1.6		IMPRESS D 130 B.5V.1.6		IMPRESS D 100 A.5V.1.6		IMPRESS D 100 B.5V.1.6	
Hydraulikaggregat	150	110	150	110	110	75	110	75
Hauptpumpe	2 x 75	2 x 55	2 x 75	2 x 55	2 x 55	2 x 37	2 x 55	2 x 37
Gegendruckpumpe	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
Filterpumpe	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
Ölkühlung	3	3	3	3	3	3	3	3
Öltankvolumen	2250	2250	2250	2250	2250	2250	2250	2250
Durchschnittliche Arbeitszykluszeit	20	22	19	22	18	25	20	22

Kapazität Abhängig von Material, Zufuhr, Ballengewicht.

Material-Schüttgewicht

30 kg/m ³	14	12	To/St.	20	17	To/St.	14	12	To/St.	21	18	To/St.
60 kg/m ³	23	20	To/St.	34	29	To/St.	23	20	To/St.	32	28	To/St.
100 kg/m ³	33	28	To/St.	44	37	To/St.	31	27	To/St.	40	36	To/St.
150 kg/m ³	41	35	To/St.	61	51	To/St.	38	34	To/St.	54	50	To/St.
200 kg/m ³	53	44	To/St.	62	53	To/St.	46	44	To/St.	55	53	To/St.

Pressvolumen (ohne Last)	600	525	m ³ /St.	965	865	m ³ /St.	640	570	m ³ /St.	865	780	m ³ /St.
Betriebsspannung	400	V/50Hz		400	V/50Hz		400	V/50Hz		400	V/50Hz	
Klassifikation der elektr. Isolierung	IP55			IP55			IP55			IP55		
Betriebsdruck	280	bar		280	bar		300	bar		300	bar	
Presskraft	1266	kN		1266	kN		942	kN		942	kN	
Spezifische Presskraft pro cm ²	16,0	kg/cm ²		10,5	kg/cm ²		11,9	kg/cm ²		7,8	kg/cm ²	
Hub	2900	mm		2900	mm		2900	mm		2900	mm	
Masse Presskanal	1100 x 720	mm		1100 x 1100	mm		1100 x 720	mm		1100 x 1100	mm	
Masse Fülltrichter LxB	1620 x 1000	mm		1620 x 1000	mm		1620 x 1000	mm		1620 x 1000	mm	
Optional	1920 x 1000	mm		1920 x 1000	mm		1920 x 1000	mm		1920 x 1000	mm	
Presskammervolumen	2,9	m ³		4,1	m ³		2,9	m ³		4,1	m ³	
Ballenlänge (einstellbar) ca.	1400	mm		1400	mm		1400	mm		1400	mm	
Ballengewicht	bis 800	kg		bis 1200	kg		bis 750	kg		bis 1150	kg	
Anzahl Abbindedrähte	5 vertikal			5 vertikal			5 vertikal			5 vertikal		
	3 horizontal	(optional)		5 horizontal	(optional)		3 horizontal	(optional)		3 horizontal	(optional)	
Gewicht der Presse ca.	43	Tonnen		50	Tonnen		38	Tonnen		45	Tonnen	
Geräuschpegel	<85	dB(A)		<85	dB(A)		<85	dB(A)		<85	dB(A)	

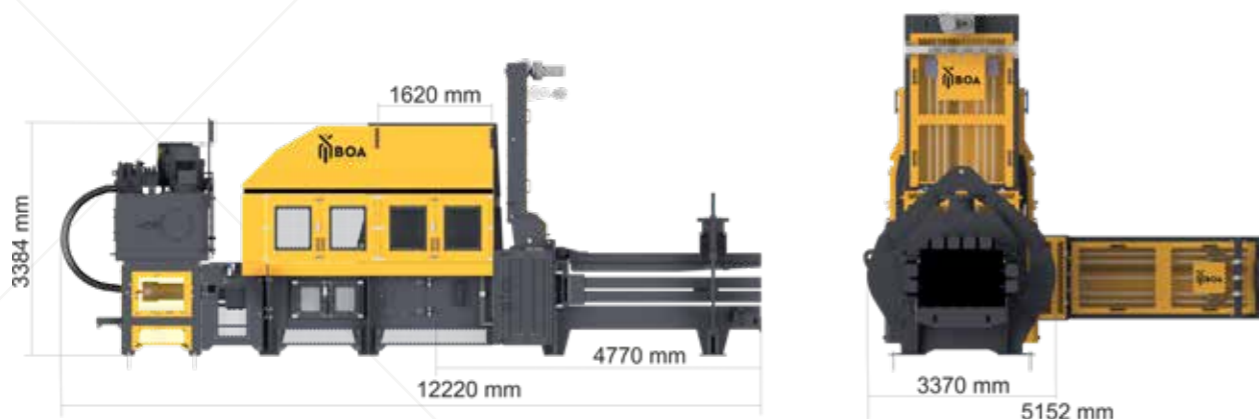
M SERIE

Ballenpresse mit viertelzylindrischer Vorpressklappe, automatischem Abbindesystem und hydraulischem Gegendruckkanal für die vollautomatische Produktion von schweren Ballen.



Die Ballenpressen der Baureihe Impress® sind mit einer Vorpressklappe ausgerüstet. Sie sind geeignet für die Verdichtung von schwer zu verarbeitenden Materialien. Die Vorpressklappe im Füllschacht verschließt die Presskammer bevor die Pressramme den Presszyklus ausführt. So wird das Material im Füllschacht vorverdichtet, ein Schneiden des Materials entfällt weitgehend. Das Resultat ist im Vergleich zu Schneidkantenpressen ein bis zu 30% geringerer Energieverbrauch bei gleicher Kapazität sowie reduzierte Verschleiß- und Betriebskosten. Die Vorpressklappe ist so konstruiert, dass vertikale Kräfte gut aufgenommen werden. Sie hat auch die Funktion einer Freiräumeinrichtung.

Die Klappe wird mit zwei ziehenden hydraulischen Zylindern geschlossen, so ist immer genügend Kraft vorhanden um die Klappe zu öffnen. Die Impress® ist zusätzlich mit wechselbaren Schneidmessern ausgerüstet. Die Presse ist für die Verarbeitung von Papier, Karton, gemischtem Material, Kunststoffolien und -behältern, PET-Getränkeflaschen und anderem recyclingfähigem Material geeignet. Darüber hinaus sorgen die Steuerungsmöglichkeiten für optimale Pressergebnisse in Form von schweren, gut geformten und stapelbaren Ballen.



IMPRESS M 75 A.5V.1.6

IMPRESS M 60 A.5V.1.6

Hydraulikaggregat	45	37	kW	37	22	kW
Hauptpumpe	45	37	kW	37	22	kW
Gegendruckpumpe	5.5	5.5	kW	5.5	5.5	kW
Filterpumpe	4	4	kW	4	4	kW
Ölkühlung	1.1	1.1	kW	1.1	1.1	kW
Öltankvolumen	1250	1250	L	1250	1250	L
Durchschnittliche Arbeitszykluszeit	24	27	Sek.	24	32	Sek.

Kapazität Abhängig von Material, Zufuhr, Ballengewicht.

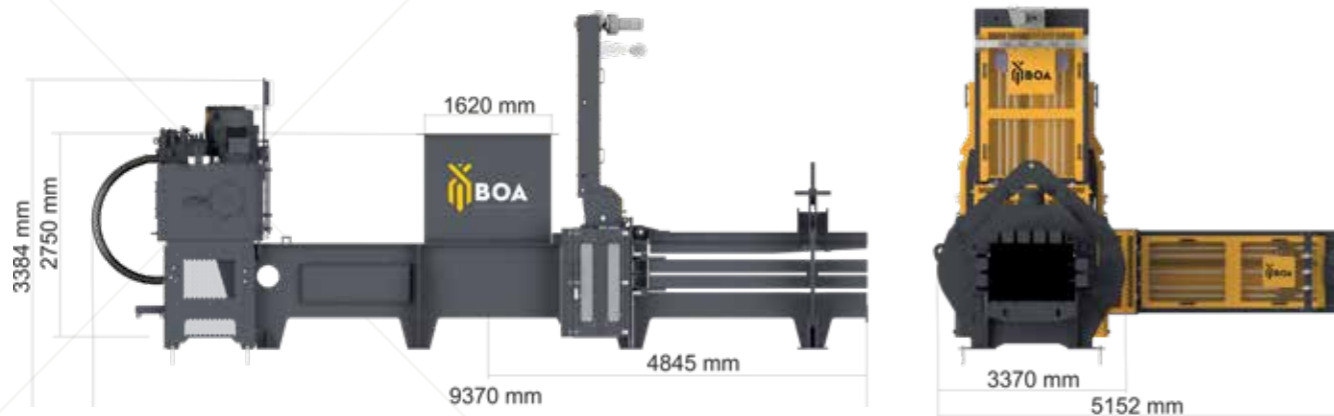
Material-Schüttgewicht						
30 kg/m ³	8	7	To/St.	8	6	To/St.
60 kg/m ³	14	12	To/St.	13	10	To/St.
100 kg/m ³	20	18	To/St.	18	14	To/St.
150 kg/m ³	26	23	To/St.	23	18	To/St.
Pressvolumen (ohne Last)	450	400	m ³ /St.	430	370	m ³ /St.
Betriebsspannung		400	V/50Hz		400	V/50Hz
Klassifikation der elektr. Isolierung		IP55			IP55	
Betriebsdruck		280	bar		280	bar
Presskraft		712	kN		563	kN
Spezifische Presskraft pro cm ²		9,0	kg/cm ²		7,1	kg/cm ²
Hub		2200	mm		2200	mm
Masse Presskanal		1100 x 720	mm		1100 x 720	mm
Masse Fülltrichter LxB		1620 x 1000	mm		1620 x 1000	mm
Presskammervolumen		2,4	m ³		2,4	m ³
Ballenlänge (einstellbar) ca.		1400	mm		1400	mm
Ballengewicht		bis 600	kg		bis 500	kg
Anzahl Abbindedrähte		5 vertikal			5 vertikal	
		3 horizontal	(optional)		3 horizontal	(optional)
Gewicht der Presse ca.		32	Tonnen		31	Tonnen
Geräuschpegel		<85	dB(A)		<85	dB(A)

S SERIE

Ballenpresse als Schneidkantenpresse mit automatischem Abbindesystem und hydraulischem Gegendruckkanal für die vollautomatische Produktion von schweren Ballen.

Die V-förmigen Schneidwerkzeuge befinden sich vorne an der Presskammer und an der Oberkante der Pressramme. Die Distanz zwischen Schneidkante und Rammen-Endposition ist so groß, dass weniger Material geschnitten werden muss und mehr Kraft für das Verdichten des Materials zur Verfügung steht. Das Resultat ist eine hohe Schnittleistung bei reduziertem Verschleiß, geringen Betriebskosten und Energieverbrauch. Die Presse ist

für die Verarbeitung von Papier, Karton, gemischtem Material, Kunststoffen und anderem recyclingfähigem Material geeignet. Optional kann die Presse mit einer Freiräumeinrichtung ausgerüstet werden, damit auch schwer zu verarbeitende Materialien ohne Messerblockaden gepresst werden können. Darüber hinaus sorgen verschiedene Steuerungsmöglichkeiten für optimale Pressergebnisse in Form von schweren, gut geformten und stapelbaren Ballen.



IMPRESS S 75 A.5V.1.4

IMPRESS S 60 A.5V.1.4

Hydraulikaggregat	45	37	kW	45	37	kW
Hauptpumpe	45	37	kW	45	37	kW
Gegendruckpumpe	5.5	5.5	kW	5.5	5.5	kW
Filterpumpe	4	4	kW	4	4	kW
Ölkühlung	1.1	1.1	kW	1.1	1.1	kW
Öltankvolumen	1250	1250	L	1250	1250	L
Durchschnittliche Arbeitszykluszeit	16	19	Sek.	13	16	Sek.

Kapazität Abhängig von Material, Zufuhr, Ballengewicht.

Material-Schüttgewicht

30 kg/m ³	8	7	To/St.	8	7	To/St.
60 kg/m ³	14	12	To/St.	14	12	To/St.
100 kg/m ³	18	16	To/St.	20	18	To/St.
150 kg/m ³	28	22	To/St.	26	23	To/St.
Pressvolumen (ohne Last)	463	382	m ³ /St.	450	400	m ³ /St.
Betriebsspannung	400 V/50Hz			400 V/50Hz		
Klassifikation der elektr. Isolierung	IP55			IP55		
Betriebsdruck	280 bar			280 bar		
Presskraft	712 kN			573 kN		
Spezifische Presskraft pro cm ²	9,0 kg/cm ²			7,1 kg/cm ²		
Hub	2200 mm			2200 mm		
Masse Presskanal	1100 x 720 mm			1100 x 720 mm		
Masse Fülltrichter LxB	1620 x 1000 mm			1620 x 1000 mm		
Presskammervolumen	1,7 m ³			2,4 m ³		
Ballenlänge (einstellbar) ca.	1400 mm			1400 mm		
Ballengewicht	bis 575 kg			bis 600 kg		
Anzahl Abbindedrähte	5 vertikal			5 vertikal		
	3 horizontal (optional)			3 horizontal (optional)		
Gewicht der Presse ca.	28 Tonnen			28 Tonnen		
Geräuschpegel	<85 dB(A)			<85 dB(A)		

BASELINE

Die BOA Baseline ist eine einfach zu bedienende, zuverlässige Kanalballenpresse, die bei niedrigen Betriebskosten gleichmäßige Ballen formt. Kein bisschen anmaßend, erledigt sie einfach ihre Aufgabe: Sie presst Ballen.



Konkurrenzfähig im Preis, ist die BOA Baseline eine einfache Ballenpresse, die perfekte Ballen im Industriemaß herstellt. Sie ist benutzerfreundlich, gut zugänglich und sicher.

Diese horizontale Schneidkantenpresse hat ein automatisches Abbinde-system mit einer 5-fach vertikalen Drahtabbindeung und benötigt wenig Grundfläche. Die Herstellung der Ballen erfolgt vollautomatisch bei einer Presskraft von 60 Tonnen. Das optimale Design der Presskammer und der Schneidebalken sorgen für exzellente Schneideleistung. Die Maschine verwendet mehr Kraft und Geschwindigkeit darauf, das Material zu verdichten und reduziert so Abnutzung, Betriebskosten und Energieverbrauch.

Die BOA Baseline ist eine kostengünstige Schneidkantenpresse mit automatischem Binde-system und hydraulischem Presskanal. Die vollautomatische Ballenpresse presst Papier, Kartonagen, Plastik (z.B. Folien und PET) in perfekt geformte stapelbare Ballen.

Die Baseline-Presse ist leicht zu bedienen, wartungs-freundlich und hat keine unnötigen Funktionen. Kurz: Die Baseline steht für hohe Qualität, Verlässlichkeit und niedrige Kosten.

FAKTEN

Technische Eigenschaften

- Freistehende, schnell und einfach aufzustellende Anlage.
- Leichte Bedienung über einen intuitiven Sensorbildschirm.
- Verlässlicher Antrieb, kontinuierliche Ölfilterung.
- Niedrig gehaltene installierte Leistung mit hoher Presskraft von bis zu 60 Tonnen.
- Verlässliches, hydraulisches Binde-system für automatische Ballenbindung.
- 5-fach Vertikalbindung mit Stahldraht und kleinen Führungsrollen.

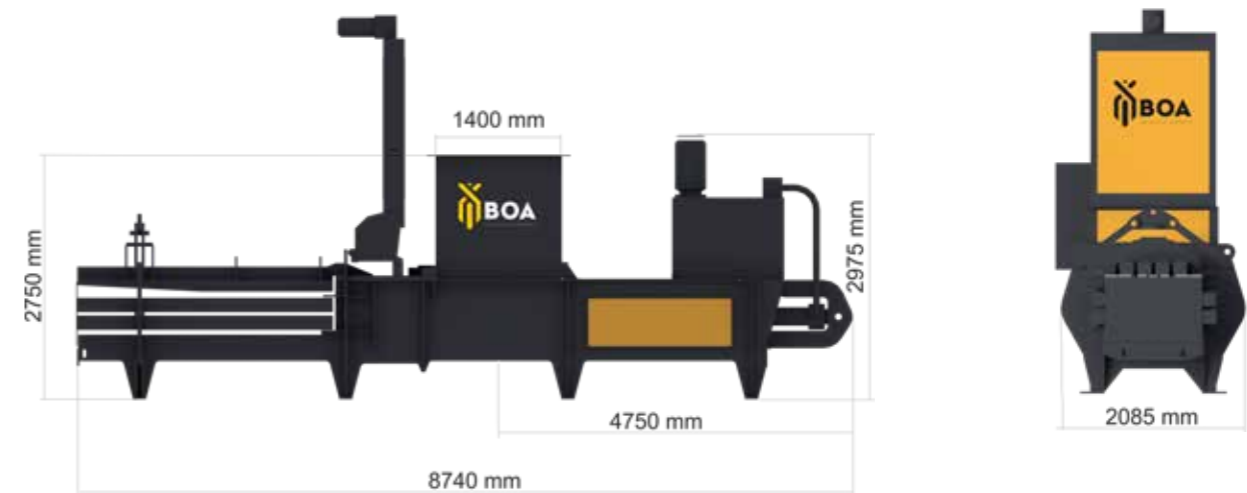
Hydraulik

- Hydraulikpumpeneinheit mit hochwertigen Komponenten nach europäischem Standard.
- Solide, geräuscharme Pumpe.
- Ventilblock mit Einbauventilen.
- Die Hydraulikeinheit ist kompakt, wartungsfreundlich und gut zugänglich.

VORTEILE

- Sehr effiziente Verballung dank der niedriggehaltenen installierten Leistung in Verbindung mit hoher Presskraft.
- 5-fach Vertikalbindung, geringe Grundfläche.
- Gut zugänglich und geringe Abnutzung - somit minimale Wartungskosten.
- Konkurrenzfähiger Preis, schnelle Rentabilität.
- Benutzfreundlich: Bedienung über Sensorbildschirm, programmierbar für viele verschiedene Materialeinstellungen.
- Erstellt schwere, gleichmäßig geformte und gut stapelbare Ballen im Industriemaß.

► **Einfach und funktionell:**
So entstehen auf effektvolle weise Ballen im Industriemaß.



Antrieb Hydraulikaggregat		Betriebsspannung	400 Volt / 50 Hz
Hauptpumpe	22 kW	Klassifikation der elektr. Isolierung	IP 55
Ölkühler / Filterpumpe	1,5 kW	Betriebsdruck	240 bar
Öltankinhalt	900 Liter	Presskraft	610 kN
Durchschnittliche Zykluszeit	28 Sek.	Spezifischer Presskraft	7,7 kg/cm ²
		Presshub	2000 mm
Kapazität Abhängig von Material, Zufuhr und Schüttgewicht		Presskanalabmessung	1100x720 mm
bei 30 kg/m ³	3,8 To/St.	Presskammervolumen	1,6 m ³
bei 60 kg/m ³	7,1 To/St.	Ballenlänge einstellbar	ca. 1.300 mm
bei 100 kg/m ³	10,9 To/St.	Ballengewicht (Indikation)	bis zu ca. 500 kg
		Anzahl Bindedrähte	5 vertikal
		Gewicht der Ballenpresse	ca. 14 t
		Geräuschpegel	< 85 dB(A)

CONTINETTE II

In den vergangenen drei Jahrzehnten wurden weltweit Hunderte von Ballenpressen des Typ BOA-Continette verkauft. Die meisten sind noch heute im Einsatz. Wie auch alle anderen Ballenpressen von BOA ist die Continette ein richtiges „Arbeitstier“. Zuverlässig, robust, stark und benutzerfreundlich.

Die neue Continette II setzt auf die Stärken ihres Vorgängermodells: Sie ist zuverlässig, langlebig, kompakt, stark und bezahlbar. Aber die Ingenieure von BOA haben bei der neuen Konstruktion auch revolutionäre Innovationen der grösseren Impress®-Reihe einfließen lassen. So zum Beispiel die Ceraclean Nadelsköpfe,

eine grössere Füllschachtoffnung samt Schneidmesser oder die rollengeführte Pressramme. Das Ergebnis: eine wartungsarme, kompakte und preisgünstige Ballenpresse, die eine langfristige Betriebszuverlässigkeit bieten wird. Jahrzehntelang.



Die Continette II ist eine kostengünstige Kanalballepresse vom Typ Schneidpresse mit automatischem Abbinde-system und hydraulisch kontrolliertem Presskanal für eine vollautomatische Produktion und eine hohe

Leistungsfähigkeit. Die Ballenpresse ist je nach Material, für das sie eingesetzt wird, mit einer Vielzahl von Schneidewerkzeugen erhältlich. Die Schneidewerkzeuge befinden sich unter der robusten Schneideschiene im Pressrahmen und oben an der Pressramme.

OPTIONEN

- Ballenaustrags- und Stapelsysteme.
- Drahtrollenhalter und 3D-Drahtführungsrollen.
- Fülltrichter mit Wartungstüren, Leiter und Wartungspodest.
- Zusätzliche Kühlung für Tropeneinsatz.
- Steuerschrank mit Lüftung und Heizung.
- Öltankheizung.
- Bypass-Klappe in Fülltrichter.
- Bogenförmiger Ballenauslauf.
- Datenintegration in Microsoft Office® Netzwerkumgebung.
- Modem für Online-Support und Fernwartung.
- „Powerboss“-Kontrolle für noch geringeren Energieverbrauch.

WEITERE WICHTIGE VORTEILE

- Setzen Sie eine Continette II ein, vermeiden Sie Betriebsstillstände.
- Geringe Stillstandzeiten bedeuten hohe Verfügbarkeit.
- Das führt zu einer schnellen Kapitalrendite.
- Die Continette II benötigt nur geringe Wartung – nur Schmieren – und rechtzeitiger Austausch der wenigen Verschleissteile. Geringe Wartung bedeutet: geringe Betriebskosten.
- Die Continette II wird von BOA produziert und BOA bietet auch einen professionellen Service.
- BOA steht für qualitativ hochwertiges Engineering mit erstklassigen Referenzen und zuverlässigen Partnerschaften.



Antrieb Hydraulikaggregat	22 kW	Minimale Höhe Fülltrichter	1100 mm
Betriebsspannung	400 V / 50 Hz	Volumen pro Presshub ca.	1,04 m ³
Tankinhalt Hydraulikaggregat	800 L	Ballenlänge (einstellbar) ca.	1300 mm
Max. Betriebsdruck	280 bar	Anzahl Binddrähte (horizontal)	4
Presskraft	43 Tonnen	Gewicht der Presse ca.	9 Tonnen
Spezifischer Pressdruck	7,5 kg/cm ²	Geräuschpegel	<85 dB(A)

Maße:	Kapazität*					
L x B x H	6853 x 3240 x 2265 mm	Schüttgewicht (kg/m ³)	25	50	75	100
L x B x H Transportdimensionen	6853 x 2500 x 2265 mm	Anzahl Presshübe	13	8	4	3
Maße Fülltrichter : L x B	1200 x 720 mm	Theoretisches Ballengewicht	315	340	365	300
Presshub	1800 mm	Ballen pro Stunde	12	21	33	42
Maße Presskanal: B x H	800 x 720 mm	Tonnen pro Stunde	4	7	10	12

* Abhängig von Material, Zufuhr und Schüttgewicht / ** Annahme auf der Grundlage des Schüttgewichts

ROLLENSPALTMASCHINE

Die Rollenspaltmaschine wurde für das Schneiden von Restrollen oder fehlerhaften Papierrollen entwickelt.

Die Papierrollen werden in kleine Teile geschnitten, um eine Weiterverarbeitung z. B. mit einem Pulper oder einer Ballenpresse zu ermöglichen. BOA hat zwei Rollenspaltmaschinen im Angebot - die hydraulische HRSM und die mechanische RSM. Die besonderen Merkmale dieser Maschinen sind ihre einfache und erprobte Konstruktion, Bedienung und Steuerung.

Die BOA-Rollenspaltmaschine kann nicht nur für Papierrollen, sondern auch für die Verarbeitung von anderem Material wie Aluminiumrollen, Kunststoffrollen oder Ballen mit Kunststoff modifiziert werden. Es stehen verschiedene Fördersysteme zur Auswahl wie Stahlplattenförderer, Gleitgurtförderer und Schubbodenförderer.

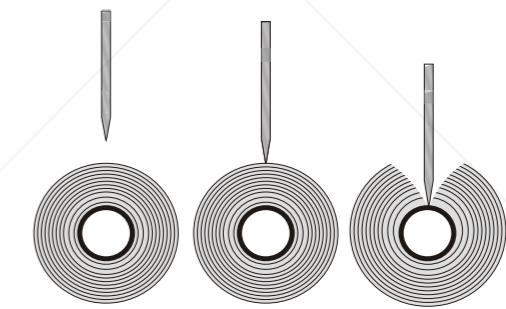


BETRIEBSSICHERHEIT

Die Maschine ist mit einem Schaltschrank, einem Zweihand-Schaltsystem und einem Notausschalter ausgestattet, mit dem der Messerbalken sofort gestoppt werden kann. Die Schneidwerkzeuge sind gegen Überlastung geschützt. Sie bewegen sich bei Überlast automatisch nach oben in die Grundposition.

Optional kann die Maschine mit einem Notkreis mit Lichtschrankenvorhang ausgestattet werden, der die Maschine automatisch abschaltet, wenn sich Personen im Funktionsbereich aufhalten.

Die Maschinen können ohne ein spezielles Fundament installiert und mit Hilfe von verstellbaren Füßen auf die richtige Höhe eingestellt werden.



Schneidtechnik

HRSM FUNKTIONSBESCHREIBUNG

Die Höhe des Messerbalkens ist einstellbar und nach oben und unten durch Endschalter begrenzt. Die Schneidwerkzeuge sind zudem durch einen hydraulischen Druckschalter geschützt. Die Schneidwerkzeuge werden von zwei speziell konstruierten Zylindern angetrieben, welche sich synchron bewegen. Die Zylinder sind für eine bessere Verteilung der Kräfte mit zwei Führungswellen ausgestattet. Das Schneiden wird mit Hilfe eines optischen Schalters so gesteuert, dass eine manuelle Einstellung des Rollendurchmessers nicht erforderlich ist.

Die hydraulische HRSM Rollenspaltmaschine kann mit einem Aufgabebisch, einer Rollenhebevorrichtung und einem Fördersystem ausgestattet werden. Die Förderbänder können das Material in beide Richtungen transportieren, so dass das Papier in kleine Stücke geschnitten werden kann. Die mechanische RSM Rollenspaltmaschine verfügt über einen Aufgabebisch und eine Messvorrichtung für den Rollendurchmesser. Dank der rotierenden Auflage können die Rollen halbautomatisch beschickt und abtransportiert werden.



HRSM



Typ	HRSM 40 Tonnen
Motorleistung	18,5 kW
Max. Schnittbreite	1600-3100 mm
Max. Schnitthöhe	1500-2100 mm
Max. Schneidkraft	40 Tonnen
Schnittgeschwindigkeit	4,5 cm/sec



SACKÖFFNER

Diese robuste Maschine ist für das effektive Öffnen von Säcken geeignet. Die wichtigsten Merkmale des Sacköffners sind seine Einfachheit und Effizienz.

Die Einfachheit und Robustheit des BOA-Sacköffners senkt die Betriebs- und Wartungskosten auf ein absolutes Minimum. Der Sacköffner kann über Förderbänder, Baggergreifer oder eine Baggerschaufel mit Säcken beschickt werden. Die Säcke fallen auf eine Trommel, welche mit Hämmern bestückt ist. Die spiralförmige Anordnung der Hämmer ermöglicht eine maximale Wirkung jedes einzelnen Hammers. Die langsam drehende Trommel

fördert das Sackmaterial zu einem einstellbaren, robusten Gegenkamm. Der Abstand zwischen dem Kamm und der Trommel kann einfach über Gewindespindeln eingestellt werden. So können mit einer Maschine verschiedenste Materialarten verarbeitet werden: große Säcke, kleine Säcke, Ballenmaterial, feines Material usw. Nach dem Öffnen der Säcke fällt das Material von der Unterseite der Maschine auf ein Förderband oder Fördersystem.



Stossfreier Antrieb



Verschleißfreie Hämmer

Die Trommel des Sacköffners wird direkt über ein Planetengetriebe angetrieben. Um eine Überbelastung, Schläge und Einwirkungen auf die Maschine zu vermeiden, wird das Planetengetriebe von Keilriemen angetrieben. Drehzahl und Kapazität können einfach über eine Frequenzsteuerung eingestellt werden. Sobald eine Überbelastung festgestellt wird, wird die Sackzufuhr gestoppt und die Trommel dreht sich für kurze Zeit in die andere Richtung.

Die Maschine ist mit einem einstellbaren Reinigungsmechanismus ausgestattet, so dass sich kein Material um die Trommel wickeln kann.

VORTEILE

- Die Vorderseite der Maschine kann für Wartungsarbeiten hydraulisch geöffnet werden.
- Die Maschine ist aufgrund der großen Kraft pro Hammer unempfindlich gegen nicht zerreißendes Material.
- Das schonende Öffnen der Säcke hat keine Auswirkungen auf das Material.
- Trommel und Antrieb können einfach demontiert werden.
- Aufgrund seiner sehr robusten Konstruktion auch als Ballenbrecher einsetzbar.



Typ	Sacköffner 2200-37	Sacköffner 1400-22
Einfüllöffnung	2200 mm	1400 mm
Antrieb	37 kW	22 kW
E-Motordrehzahl	1450 Umdrehungen pro Minute	1450 Umdrehungen pro Minute
Antrieb	Planetengetriebe von Keilriemen angetrieben	Planetengetriebe von Keilriemen angetrieben
Geschwindigkeit der Trommel	4-10 Umdrehungen pro Minute	4-10 Umdrehungen pro Minute
Trommeldurchmesser	800 mm	800 mm
Kapazität	5-25 To/St.*	3-15 To/St.
Eigengewicht	8500 kg	5000 kg

* Abhängig von Material und Zufuhr.

KKS SHREDDER

Dieser BOA Shredder ist zum Zerkleinern von Großkartonplatten und dickwandigen Papier- oder Kartonhülsen geeignet.

Der KKS ist die kostengünstige Lösung zur Zerkleinerung von Großkartonplatten und Papier- oder Kartonhülsen. Die Kosten für Transport und Lagerung dieses voluminösen Materials werden erheblich minimiert. Nachdem die Maschine das Material zerkleinert hat, kann es einfacher aufbereitet werden – zum Beispiel verpresst oder verarbeitet zur Wiederverwendung.

Der KKS Shredder eignet sich sehr für die Papier- und Kartonindustrie zum Zerkleinern von fehlerhaftem oder überflüssigem Material für die Verwertung und zum Recycling. Die wichtigsten Merkmale sind die dauerhafte Konstruktion, einfache Bedienung und Kosteneffizienz.



WIE FUNKTIONIERT ES

Dieser langsam laufende Shredder in Schwerausstattung ist zum Zerkleinern von großen Wellpappenplatten, Papier und Papierrollenkernen (Hülsen) geeignet. Die Maschine kann über ein Abfuhrband aufgestellt werden oder an ein Lufttransportsystem angeschlossen werden. Der Shredder hat drei unabhängig angetriebene Wellen, die in entgegengesetzten Richtungen laufen.

Die Trommeln werden mittels Frequenzregelungen unabhängig angesteuert, was eine optimale Zerkleinerung unterschiedlicher Materialien ermöglicht. Die zweiteilig gegossenen Hammerscheiben sind einfach zu ersetzen und die Lagerungen für die Wellen können von einer Zentralstelle aus geschmiert werden. Der Shredder ist mit einem Zufuhrband ausgestattet. Durch die niedrige Drehzahl hat die Maschine wenig Verschleiß und einen niedrigen Lärmpegel.

SPEZIELLE EINFÜHRÖFFNUNG FÜR HÜLSEN

Der KKS Shredder hat eine separate Einführöffnung für die Hülsen. Dieser Teil ist für die einfache Verarbeitung von Hülsen entworfen worden, und hat spezielle, aus gehärtetem Stahl hergestellte Reißmesser. Durch seine spezielle Konstruktion, eignet der KKS Shredder sich sehr gut zur Zerkleinerung von langen und dickwandigen Hülsen, mit Papierschichten bis zu 25 mm.



VORTEILE

- Guter Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten
- Frequenzgeregelte Wellen (unabhängig angetrieben)
- Geringer Verschleiß
- Niedriger Lärmpegel
- Minimale Staubemission
- Geringer Energieverbrauch

Die extrem niedrigen Wartungs- und Betriebskosten fassen die Vorteile des langsam laufende Shredders zusammen!

Typ	KKS 1800 HD
Antrieb Einführtrommel	2 x 5,5 kW
Antrieb Zerkleinerertrommel	22 kW
Drehzahl	frequenzgeregelte, unabhängig angetriebene Wellen
Einfuhrbreite	bis zu 1.800 mm
Kapazität der Kartonplatten	ca. 4 To/St.
Kapazität der Hülsen	500 kg/ Stunde
Antrieb Förderband	0,55 kW
Anzahl Reißmesser Standardrotor	33 Stück
Anzahl Reißmesser Hülsenrotor	16 Stück
Spannung	400 V/50 Hz
Isolation Klasse	IP 55

FÖRDERSYSTEME

BOA verfügt über eine langjährige Erfahrung in der Herstellung und Lieferung von Fördersystemen. Diese verschiedenen Lösungen werden durch BOA an Ihre individuellen Wünsche angepasst.



Kettengurförderer

Als Hersteller von Ballenpressen und Lieferant von kompletten Müllsortier- und Entsorgungsanlagen hat sich BOA auf die Entwicklung von Lösungen für anspruchsvolle Probleme in der Abfall- und Wertstoffverarbeitung spezialisiert. Zudem liefert BOA auch Komponenten wie Gleitgurt-, Kettengurt- und Stahlplattenförderer,

Umlaufbänder und Schubbodenförderer, aber auch Sacköffner, Rollenspaltmaschinen und Shredder. Grosse und kleine Anlagen in modernster Technologie. Stahlbauten, Bunkeranlagen, Sortierumhausungen oder Staubabsaugung sind Optionen, die zur Verfügung stehen.

GLEITGURTFÖRDERER - RB

Dieser Förderbandtyp ist geeignet für den Transport von Schüttgut und wird als Sortierband, Dosierband oder Bunkerband eingesetzt. Das Band besteht aus einem endlosen Fördergurt, welcher auf Stützrollen oder Gleitblechen läuft. Die Gurte sind als flache oder profilierte Gurte und mit aufvulkanisierten Mitnehmern erhältlich. Die äusserst stabile Stahlkonstruktion gewährleistet eine lange Lebensdauer. Beim Einsatz als „Bunkerband“ unter Sortierkabinen werden robuste Bunkertüren mit hydraulischem Antrieb eingesetzt.



Gummigurte

KETTENGURTFÖRDERER - KTH

Der BOA-Kettengurförderer wird für den Transport von schwerem, voluminösem Schüttgut eingesetzt. Der Förderer besteht aus einem stabilen Profilstahlrahmen, zwei Förderketten welche mit Quertraversen verschraubt und einer 6 mm dicken Gummimatte belegt sind. Die modulare Bauweise erlaubt es, die Bänder jederzeit verlängern oder verkürzen zu können.

Die Fördergurte ist mit aufgeschraubten Stahlmitnehmern ausgerüstet. Der KTH Förderer kann im oder über dem Boden installiert werden. Über dem Boden sind die Seiten des Bandchassis mit abnehmbaren Platten abgedeckt, so dass die Förderkette für Wartungsarbeiten leicht zugänglich ist. Der Förderer kann mit Positiv- und Negativwinkel geführt und mit Schwanenhalsübergängen ausgerüstet werden.



Sortierband



Stahlplattenförderer



Umlaufbandförderer

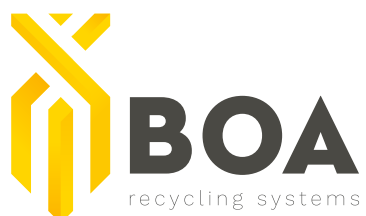
STAHLPLATTENFÖRDERER - PBM

Der BOA-Stahlplattenförderer wird bei sehr grossen Belastungen und für den Transport von scharfkantigen Materialien eingesetzt. Der Förderer besteht aus einem schweren, modularen Profilstahlrahmen sowie speziellen Stahllamellen welche auf die Rollenketten montiert sind. Die Rollen laufen über verschleissfeste Streifen. Der PBM Förderer kann im oder über dem Boden installiert werden. Über dem Boden sind die Seiten des Bandchassis mit abnehmbaren Platten abgedeckt, so dass die Rollenkette für Wartungsarbeiten leicht zugänglich ist. Der Förderer kann mit Positiv- und Negativwinkel geführt und mit Schwanenhalsübergängen ausgerüstet werden.

UMLAUFBANDFÖRDERER - OB

Das BOA-Umlaufband ist ein Förderer der besonderen Art. Das Grundprinzip ist das eines Gleitgurförderers. Allerdings wird das Fördergut nicht auf die Fördergurte, sondern zwischen Ober- und Untergurte aufgegeben. Der Vorlauf der Gurte wird in einer mit Blech ausgekleideten Grube geführt, der Rücklauf der Gurte erfolgt unter der Gebäudedecke. Die antistatische, synthetische Fördergurte wird seitlich über die ganze Länge mit flexiblen Streifen abgedeckt. Die Spannstation wird vertikal als Verbindung von Rücklauf und Vorlauf positioniert. Diese Fördersysteme werden vor allem in der Wellpappenindustrie für die Förderung von Stanzabfällen bis zu einer Länge von ca. 200 Meter eingesetzt.

HIGH QUALITY &
ENVIRONMENTALLY FRIENDLY



► Binnenhaven 43 PO. Box 212
NL-7547 BG Enschede NL-7500 AE Enschede
info@boarecycling.nl www.boarecycling.nl

T. +31 (0)53 - 430 03 00
F. +31 (0)53 - 434 32 62