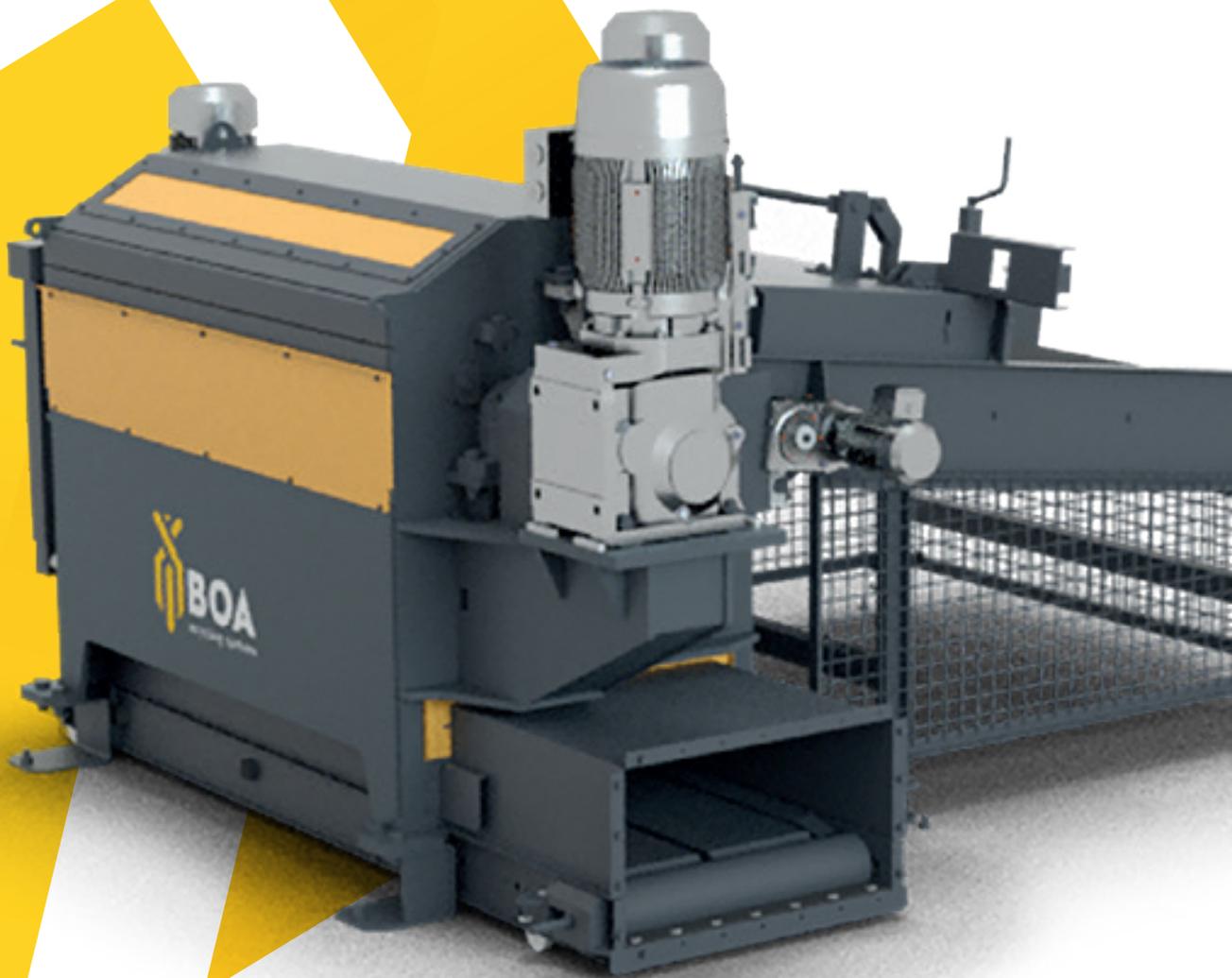


**PROUD OF WHAT  
WE MAKE.  
GOOD AT WHAT  
WE DO.**

**WEITERE PRODUKTE**



Als Hersteller von Abfallverarbeitungs-Systemen kennt BOA jeden Aspekt des komplexen Bereiches der Abfallverarbeitung. Ein Resultat der über 60 jährigen Erfahrung. Alle Maschinen werden in unserer eigenen Produktionsstätte in Hengelo (NL) entwickelt und hergestellt.

Im Laufe der Jahre hat unser Unternehmen sowohl in den Niederlanden als auch international eine führende Position erreicht. Der größte Teil unserer Produktion ist für den weltweiten Export bestimmt, wobei Europa unser Hauptaugenmerk ist. Ein internationales Vertriebs- und Servicenetz, einschließlich BOA-Niederlassungen in Großbritannien und Deutschland, steht unseren Kunden permanent zur Verfügung.

Wir beliefern Unternehmen, die in verschiedenen Abfallmärkten tätig sind:

- Papier und Pappe
- Siedlungsabfälle
- Gewerblicher Industrieabfall

Wir bieten auch Abfallmanagementlösungen für Unternehmen in verschiedenen Fertigungsindustrien an:

- Papierindustrie
- Kartonindustrie
- Kunststoffindustrie



**PROUD OF WHAT  
WE MAKE.  
GOOD AT WHAT  
WE DO.**



# ROLLENSPALTmaschine

Diese Rollenspaltmaschine ist geeignet zum Spalten von u.a. Rollen Papier, Karton, Kunststoff, Folie und Tetra.

Nach dem Schneiden der Rolle kann das Material mittels Förderbänder in kleine Stücke geschnitten werden, damit es weiterverarbeitet werden kann. Ein wichtiges Merkmal dieser Maschine ist ihre einfache, bewährte Konstruktion, Arbeitsweise und Bedienung.

## Sichere Operation

Die Maschine wird über eine SPS-Steuerung betrieben. Auf der Frontplatte vom Schaltschrank befindet sich eine Zweihand-Druckknopfsteuerung, mit der das Messer abgesenkt werden kann. Der Not-Aus-Schalter hebt das Messer sofort und schaltet die Maschine ab. Auf Wunsch kann die Maschine auch mit einem optischen Notkreis mit Sicherheitssensor ausgestattet werden, der die Maschine

automatisch abschaltet, wenn Personen den Arbeitsbereich der Maschine betreten. Die Maschine kann ohne besondere Fundamentvorkehrungen aufgestellt und mittels Stellfüßen angehoben werden.

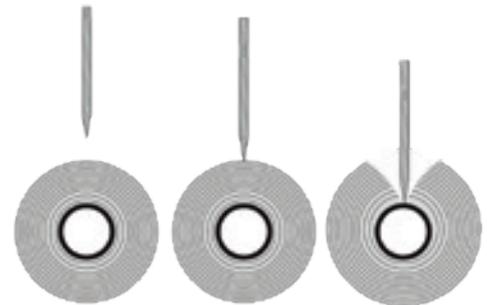
## Funktionsbeschreibung HRSM

Die Schnitthöhe ist einstellbar und in der höchsten und niedrigsten Position mit Endschaltern arretiert. Das Schneidmesser ist zusätzlich mit einem hydraulischen Überdrucksystem gesichert. Es wird von zwei speziell angefertigten Zylindern angetrieben, die sich synchron bewegen. Die Zylinder sind mit zwei geführten Wellen zur besseren Kraftverteilung über den Zylinder ausgestattet. Das Schneiden wird durch einen optischen Schalter gesteuert, sodass der Kerndurchmesser nicht manuell



Rollenspaltmaschine

eingestellt werden muss. Der HRSM kann optional mit Transportsystemen, Lichtschranken, einem Auslegertisch oder einem Hubsystem ausgestattet werden



Schneidtechnik

Scannen Sie diesen QR-Code für weitere Informationen zu technischen Spezifikationen über die rollenspaltmaschine. Oder gehen Sie nach [www.boarecycling.com/de/products/rollenspaltmaschine](http://www.boarecycling.com/de/products/rollenspaltmaschine)



# SACKÖFFNER

Diese robuste Maschine wurde speziell entwickelt um Müllsäcke rasch und effizient zu öffnen. Der BOA-Sacköffner überzeugt durch seine einfache Bauweise und hohe Produktivität.

Dank diesen Eigenschaften können die Investitions- und Betriebskosten minimal gehalten werden.

Der BOA-Sacköffner kann mittels Förderband, Radlader oder Walking Floor beschickt werden. Die Müllsäcke fallen in eine langsamlaufende Trommel welche mit verschleißfesten Reisschämmern ausgerüstet ist.

Die langsam rotierende Trommel führt das Material entlang eines verstellbaren Kamms, auf dem robuste, verschleißfeste Hämmer montiert sind. Dieser Kamm lässt sich zur Wartung einfach hydraulisch hochklappen. Die Hydraulikeinheit ist Teil der Konstruktion. Das auseinandergezogene Material fällt von der Unterseite der Maschine und kann über ein Förderband abtransportiert werden.

Um Beschädigungen durch Überlast und Stöße zu vermeiden, wird die Trommel des Sacköffners über ein Planetengetriebe und Keilriemen angetrieben. Sobald Überlast angezeigt wird, stoppt die Zufuhr von Müllsäcken. Wird die Blockade durch diesen automatischen Vorgang nicht behoben, kann der Abstreiferkamm auf der Vorderseite hydraulisch geöffnet und die Störung behoben werden.

Die Trommel wird direkt von einem Planetenuntersetzungsgetriebe angetrieben. Dieses Getriebe wird von einem Keilriemengetriebe angetrieben, das Schäden bei Überlastung verhindert und Stoßbelastungen absorbiert. Die Drehzahl der Trommel ist regelbar und die Trommel samt Antrieb lässt sich auch leicht demontieren.

Die Maschine verfügt über einen einstellbaren Reinigungsmechanismus, der verhindert, dass sich Material um die Trommel wickelt.



Stoßfreier Antrieb



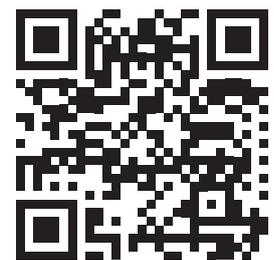
Verschleißfreie Hämmer

## Konstruktionsmerkmale:

- Für Wartungsarbeiten kann die Frontseite der Maschine hydraulisch geöffnet werden.
- Das Öffnen der Müllsäcke beeinträchtigt die Materialqualität nicht
- Die Trommel ist zusammen mit dem Antrieb einfach zu demontieren
- Die verschleißfeste Schicht auf den Reisschämmern ist leicht zu erneuern.
- Das Ersetzen von den Hämmern ist somit nicht notwendig.
- Standard Oberflächenbehandlung mit der RAL-Farbe 7024 und einer Gesamtschichtdicke von 80 µm.



Scannen Sie diesen QR-Code für weitere Informationen zu technischen Spezifikationen über die sackoeffner. Oder gehen Sie nach:  
[www.boarecycling.com/de/products/sackoeffner](http://www.boarecycling.com/de/products/sackoeffner)



# SHREDDER (LANGSAM LAUFEND)

## langsam laufende Shredder KKS 1800 HD en LSH 1800

### KKS 1800 HD

Dieser langsam laufende Shredder in Schwerausstattung ist zum Zerkleinern von Groß Wellpappenplatten, Papier und Kartonhülsen geeignet. Die Maschine kann über ein Abfuhrband aufgestellt oder an ein Lufttransportsystem angeschlossen werden. Der Shredder ist mit drei Wellen ausgerüstet, die mit verschiedenen Drehungen in Gegenrichtung laufen. Die zweiteilig gegossenen Hammerscheiben sind einfach zu ersetzen und die Lagerungen für die Wellen können von einer Zentralstelle aus geschmiert werden. Der Shredder ist mit einem Zufuhrband ausgestattet. Durch die niedrige Drehzahl hat die Maschine wenig Verschleiß und einen niedrigen Lärmpegel.

Der Schaltschrank ist mit einer PLC Steuerung ausgerüstet. Auf der Frontseite sind Start/Stopp-, Not-Stopp- und Schlüsselschalter mit Signalisierung angebracht.

Auch ist ein Wahlschalter für manuelle oder automatische Einschaltung mit potentialfreiem Kontakt vorgesehen. Eine Not-Aus Zugleine wird bei der Einfuhröffnung angebracht.

Die Maschine wird mit Ankerbolzen auf den Boden aufgestellt. Somit sind keine zusätzlichen Fundamenteinrichtungen notwendig.

Die HD-Ausführung hat spezielle, aus gehärtetem Stahl hergestellte Reißmesser, angebracht auf einem Teil der Wellen zum Zerkleinern von Papierhülsen und ist mit einer separaten Einfuhröffnung für diese Hülsen versehen. Das übrige Teil der Wellen ist mit Standard Reißmessern versehen zum Zerkleinern von Kartonplatten. Die HD-Ausstattung unterscheidet sich - hinsichtlich der LSH-Standardausführung - weiter durch die Ausrüstung mit schwereren Wellen, Übertragung und Antrieb.

### LSH 1800

Der langsam laufende Zerkleinerer LSH eignet sich zum Zerkleinern von Abfällen (z. B. große Karton- und Papierstücke), damit diese besser verdichtet werden können. Die Maschine ist mit drei gegenläufigen Achsen ausgestattet. Auf diesen Wellen sind gehärtete Metallmesser montiert, die einfach ausgetauscht werden können. Der Aktenvernichter ist mit einem integrierten Zufuhrband ausgestattet, das mit einem Gewichtsbegrenzungs-system ausgestattet ist, das den Aktenvernichter vor Materialüberlastung schützt.

Durch die niedrige Drehzahl hat die Maschine einen geringen Verschleiß und einen geringen Geräuschpegel. Angetrieben wird sie durch einen Elektromotor mit Keilriemenübertragung auf einem Aufsteckgetriebe. Der Schaltschrank ist mit einer SPS-Steuerung ausgestattet und an der Front befinden sich Start-Stopp, Not-Halt und Schlüsselschalter mit Signalisierung.

### Vorteile beider Maschinen:

- Leicht zugänglich für Service-/Wartungszwecke.
- Unabhängig angetriebene, frequenzgeregelte Achsen.
- Niedriger Geräuschpegel.
- Geringer Verschleiß



Scannen Sie diesen QR-Code für weitere Informationen zu technischen Spezifikationen über die shredder. Oder gehen Sie nach:  
[www.boarecycling.com/de/products/shredder-de](http://www.boarecycling.com/de/products/shredder-de)



# SHREDDER (SCHNELL LAUFEND)

## RINO

Der schnelllaufende Shredder Typ RINO wurde für die Vernichtung von schwer zu verarbeitenden Materialien bis ca. A4/A5-Format entwickelt, wie z. B. gebündelte Zeitungen und Zeitschriften, Akten, voluminöse Kartonverpackungen und sogar kleine Pressballen.

Der schwere Rotor ist in Pendelrollenlagern mit einem Durchmesser von 100 mm gelagert. Am Rotor sind auswechselbare, verschleißfeste Hammerblöcke aus Manganstahl montiert, die das Material brechen. Die Pendelrollenlager sind so ausgelegt, dass sie die auftretenden Kräfte problemlos aufnehmen können. Die jeweiligen Hammerblöcke können und werden nicht geschärft, was ein zeit- und kostensparender Vorteil gegenüber Konkurrenzmaschinen ist.

## ALLIGATOR

Der schnell drehende Aktenvernichter Typ Alligator ist ideal zum Schreddern von Papier, Karton und anderem Archivmaterial bis zu einer Größe von ca 35 x 35 mm.

Der Zerstörer ist robust. Der schwere, ausgewuchtete Rotor ist in großzügig dimensionierten Pendelrollenlagern mit einem Durchmesser von 100 mm gelagert. Das Zuführband befördert das zu zerkleinernde Material zum Häcksler, der mit einer Überlastschaltung ausgestattet ist, die das Zuführband stoppt, sobald die Drehzahl des Rotors durch Überlastung nachlässt. Wenn der Motor wieder mit voller Drehzahl läuft, wird das Zuführband wieder eingeschaltet. Eine Verstopfung des Aktenvernichters ist nahezu ausgeschlossen.

## SH

Der schnelllaufende Aktenvernichter Typ SH ist ideal zum Zerkleinern von großen Karton- und Papierstücken auf ca. DIN A4/A5 Größe.

Der Schredder hat zwei zusammenlaufende Förderbänder: ein unteres Band, das das Material der Brechertrommel zuführt, und ein oberes Band. Dieses Oberband hat eine Dosierfunktion, wodurch Material (z. B. Kartons) zwischen die Bänder gepresst wird. Der geringe Spalt zwischen den Bändern erzwingt eine korrekte Dosierung, außerdem verhindert der nachfolgend beschriebene Prozess eine Fehlbefüllung und Überlastung des Shredders. Die Bügelhöhe ist übrigens speziell für Schläuche verstellbar.



Scannen Sie diesen QR-Code für weitere Informationen zu technischen Spezifikationen über die shredder. Oder gehen Sie nach:  
[www.boarecycling.com/de/products/shredder-de](http://www.boarecycling.com/de/products/shredder-de)



# FÖRDESYSTEME

BOA verfügt über langjährige Erfahrung in der Bereitstellung von Transportlösungen. Mit den verschiedenen Arten von Förderbändern, die BOA liefert, können die Transportlösungen an die Wünsche des Kunden angepasst werden.

Als Hersteller von Ballenpressen und Anbieter von Abfalltrennungs- und -verarbeitungsanlagen hat sich BOA auf die Entwicklung schlüsselfertiger Lösungen für ein breites Spektrum von Abfallverarbeitungsproblemen spezialisiert. BOA produziert nicht nur Abfallverarbeitungsgeräte, sondern auch Gummi-, Ketten- und Stahlplattenförderer und Umlaufbandförderer. Wir bieten große und kleine Anlagen, die nach den neuesten Technologien gebaut werden. Geschlossene Bauweise, Entstaubung oder eine integrierte Neigungsauswahlfunktion sind Optionen für alle unsere Förderer.

## Gummiförderer – RB

Dieser Förderertyp besteht aus einer endlosen Gummimatte. Je nach Anwendung läuft die Matte auf Stützrollen oder Gleitplatten. Die Matte kann mit Gummiträgern, als Flachmatte oder als Profilmatte geliefert werden. Das Gummiband ist als Sortierband, Förderband, aber auch als Bunkerband erhältlich. Für Bunkerbänder sind robuste, hydraulisch angetriebene Bunkertüren erhältlich. Die Bänder haben eine starke Konstruktion und sind daher für eine Vielzahl von Materialien geeignet.

## Kettenförderer - KTH

Der Kettenförderer besteht aus einer stabilen Rahmenkonstruktion aus Profilstahl und Blech, einem Antrieb und einer Spannvorrichtung. Die Seiten des oberirdischen Teils sind mit abnehmbaren Platten bedeckt, wodurch die Kette leicht zu reinigen ist. Die sechs mm dicke Gummimatte wird an Profilen befestigt, die zwischen zwei Förderketten platziert werden. Eine spezielle Führungsschiene an jedem Zylinder schützt die Kette vor Querkräften. Der erhöhte Rand aus verstärktem Stahlblech besteht aus abnehmbaren Teilen von 1500 mm Länge. Der KTH kann ebenerdig oder oberirdisch montiert werden.

## Stahlplattenförderer – PBM

Der Stahlplattenförderer besteht aus speziell konstruierten Stahlplatten, die an einer Kette befestigt sind. Die Rollen der Kette laufen auf verschleißfesten Bändern. Der Rahmen ist mit leicht abnehmbaren Seiten- und Bodenplatten versehen. Die PPE ist für den Transport

scharfkantiger Materialien konzipiert und die Labyrinthdichtung sorgt dafür, dass feine Materialien nicht in die Kette gelangen.

## Umlaufband – OLB

Das Umlauf- oder Umlaufband besteht aus einer Antriebseinheit, einem Fördertrichter, einer vertikalen Spannvorrichtung und einer auf dem Dach montierten Umlenkbahn. Die Transportmatte besteht aus einem antistatischen Kunststoffbezug mit seitlichem flexiblem Streifen über die gesamte Trichterlänge. Die vertikale Spannvorrichtung ist mit Lochblech gesichert. Der Keller ist nicht mit Material kontaminiert, was die Brandgefahr verringert.

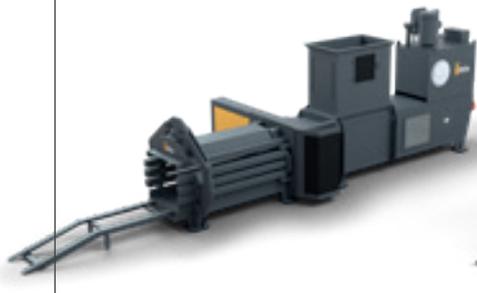


Scannen Sie diesen QR-Code für weitere Informationen zu technischen Spezifikationen über die foerdersysteme. Oder gehen Sie nach:  
[www.boarecycling.com/de/products/foerdersysteme](http://www.boarecycling.com/de/products/foerdersysteme)



# UNSERE PRODUKTE

CONTINETTE



BASELINE



S-SERIE



M-SERIE



D-SERIE



FOERDERSYSTEME



SHREDDER



ROLLENSPALTMACHINE



SACKOEFFNER



BOA Recycling Systems entwickelt und liefert hochwertige Maschinen und Lösungen für Recycling und Abfallverarbeitung. Unsere Maschinen und Lösungen sind auf jeden spezifischen Geschäftsprozess zugeschnitten, was zu einer zuverlässigen und effektiven Handhabung und Verarbeitung führt.

Boa Recycling Systems  
Hassinkweg 8  
7556 BV Hengelo  
Nederland

Tel. +31 (0)74 204 5700  
info@boarecycling.nl  
www.boarecycling.nl